

## **Charakterystyka paneli Glasbord®:**

### **Odporność i wytrzymałość**

Płyta Glasbord® posiada wysoką odporność na uderzenia, a dzięki zastosowaniu Surfaseal® na powierzchni płyty, jest ona odporna na uderzenia, zarysowania i otarcia.

### **Higiena i estetyka**

Glasbord® jest płytą o wysokich walorach użytkowych, dzięki wspomnianej wcześniej powierzchni Surfaseal®, jest panelem łatwym do mycia. Spełnia wszystkie wymogi higieny w zakładach przetwórstwa spożywczego, oraz znajduje zastosowanie w budynkach gdzie wymagany jest atest sanitarny.

### **Czystość**

Powierzchni Surfaseal® a także jej profil, ułatwia usuwanie zabrudzeń i powoduje że zanieczyszczenia nie przywierają do powierzchni.

Powierzchnia płyty mimo wytłoczenia, jest gładka, w sensie nieporowata. Oznacza to że plamy brudu nie wnikają w głąb, tak jak w przypadku innych materiałów, lecz pozostają na powierzchni i są łatwe do usunięcia. Doskonale obrazuje to test na odporność na zabrudzenia.

### **Odporność na wilgoć**

Płyta Glasbord® jest odporna na wilgoć, nie zatrzymuje wilgoci, dzięki czemu jest odporna na rozwój pleśni i bakterii.

### **Odporność na korozję**

### **Stabilność wymiarów**

panele Glasbord® odznaczają się wysoką wytrzymałością na rozciąganie w stosunku do wagi, co pozwala na zastosowanie ich jako zamiennika paneli metalowych, ceramicznych oraz termoplastycznych.

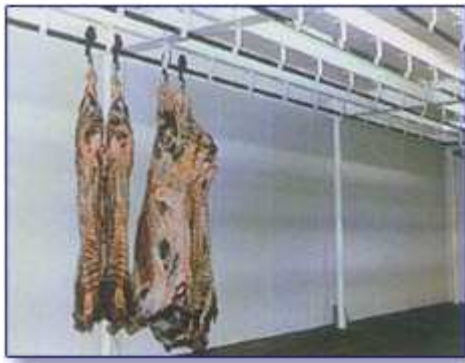
**Produkt posiada rygorystyczne amerykańskie (USDA/FSIS) i polskie (PZH) atesty sanitarne, jest także stosowany w zakładach posiadających system kontroli jakości HACCP.**

## **Gdzie najczęściej używany jest Glasbord®?:**

**Glasbord®** ma szerokie zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane są higiena i rygorystyczne warunki sanitarne.

- **Przemysł spożywczy:**
  - **masarnie**
  - **ubojnie**
  - **mleczarnie**
  - **zakłady przetwórstwa rybnego**
- **Chłodnie i mroźnie**
- **Laboratoria**
- **Supermarkety**
- **Szpitale**
- **Publiczne toalety**





MATERIAŁ	MYCIE	ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA	WYMIANA	KOSZT
Glasbord®	bardzo łatwe	najlepsza	nie wymaga	średni
Płytki ceramiczne	łatwe (ale bardzo trudne na fugach)	dobra (ale płytki mogą pękać od uderzeń)	nie wymaga (ale fugi muszą być odnawiane)	średni
Stal nierdzewna	łatwe	dobra	nie wymaga	wysoki
Malowane okładziny ścienne	trudne	słaba	konieczne częste malowanie	niski
Ściana betonowa	bardzo trudne (bez atestu)	słaba	musi być często uszczelniana i malowana	niski

### **DOKUMENTACJA TECHNICZNA płyt GLASBORD®:**

#### **1. Odporność na substancje chemiczne**

Substancja chemiczna	Glasbord P	Glasbord FX
Rozcieńczone kwasy poniżej 30%	D lub B	D lub B
Skoncentrowane kwasy powyżej 30%	D lub B	D lub B
Słabe zasady np. amoniak	D	D
Mocne zasady	D lub B	D lub B
Aldehydy, ketony, estery	D lub B	D lub B

#### **Oznaczenia:**

B - Bardzo dobra

D - Dobra

W - Wystarczająca (testować przed użyciem)

S - Słaba, nie zalecane

#### **2. Stopień usuwania plam**

Rodzaj substancji	50°C, 16 godz.	25-30°C, 24 godz.
Krew	D	D
Masło	B	B
Olej	D	D
Musztarda	B	B
Brązowa pasta do butów	S	S
Alkohol etylowy 95 %	D	D
Alkohol etylowy 50 %	D	D

**Oznaczenia:**

B - Plama usuwa się łatwo przy użyciu wody i wodnego roztworu mydła

D - Plama usuwa się łatwo przy użyciu wody i detergentu

S - Plama częściowo usuwalna

**3.Odporność na atak typowych substancji chemicznych**

<b>Substancja chemiczna</b>	<b>Glasbord P</b>	<b>Glasbord FX</b>
Kwas octowy stężony	B	B
Kwas octowy	B	B
Wodorotlenek amonowy stężony	B	B
Wodorotlenek amonowy 10%	S	S
Anilina	S	S
Benzen	S	S
Trójchloran węglowy	B	B
Kwas chromowy	D	D <sup>2</sup>
Kwas cytrynowy	D	B
Olej	B	B
Alkohol etylowy 50%	B	W
Heptan	B	W
Kwas solny skoncentrowany	S	S
Kwas solny 10%	B	D
Kwas solny 40%	S	S
Woda utleniona 28%	B	B
Woda utleniona 3%	B	B
Kerozyna	B	B
Alkohol metylowy	S	S <sup>1</sup>
Olej mineralny	B	B
Węglan sodowy 20%	B	B
Węglan sodowy 2%	B	B
Kwas azotowy skoncentrowany	S	S <sup>2</sup>
Kwas azotowy 40%	W	S
Kwas azotowy 10%	D	D
Oliwa z oliwek	B	B
Chloran sodowy	B	B
Wodorotlenek sodowy 60%	D	D
Wodorotlenek sodowy 10%	W	B
Wodorotlenek sodowy 1%	B	B
Kwas siarkowy skoncentrowany	S	S
Kwas siarkowy 30%	W	D
Kwas siarkowy 3%	B	W

**Oznaczenia:**

B - Bardzo dobra - plama usuwa się przy użyciu wody i wodnego roztworu mydła

D - Dobra - plama usuwa się łatwo przy użyciu wody i detergentu

W - Wystarczająca (testować przed użyciem)

S - Słaba, nie zalecane - plama częściowo usuwalna

- **Dane są bazowane na podstawie wzrokowych obserwacji oraz wyników testów mechanicznych,**
- **Wszystkie testy były przeprowadzone w temp. ok. 30oC,**
- **Testy wizualne dotyczą materiału o barwie białej,**

- Testy przeprowadzono zgodnie z normą ASTM D-543.

#### WŁAŚCIWOŚCI mechaniczne płyty Glasbord PIF gr. 2,3 mm

Właściwości	Wartość	Metoda badania
Wytrzymałość na zginanie	635 [kg/cm <sup>2</sup> ]	ASTM D790
Wytrzymałość na rozciąganie	300 [kg/cm <sup>2</sup> ]	ASTM D638
Twardość Barcol	42	ASTM D2583
Udarność [ wg.Izoda]	0.37 [J/mm]	ASTM D256
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	27,78 [mm/mCo]	ASTM D696
Absorbpcja wody [%]	0.16%/24h [25Co]	ASTM D570
Odporność na ścieranie [% max. Utraty wagi]	0,038%	Taber [25 cykli]
Nominalna waga	3,42 [kg/m <sup>2</sup> ]	

#### WŁAŚCIWOŚCI mechaniczne paneli Glasbord Fire-X gr. 2,3 mm

Właściwości	Wartość	Metoda badania
Wytrzymałość na zginanie	1050 [kg/cm <sup>2</sup> ]	ASTM D790
Wytrzymałość na rozciąganie	450 [kg/cm <sup>2</sup> ]	ASTM D638
Twardość Barcol	55	ASTM D2583
Udarność [ wg.Izoda]	0.56 [J/mm]	ASTM D256
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	30.6 [mm/mCo]	ASTM D696
Absorbpcja wody [%]	16%/24h [25Co]	ASTM D570
Odporność na ścieranie [% max. Utraty wagi]	0.038%	Taber [25 cykli]
Nominalna waga	3,42 [kg/m <sup>2</sup> ]	