



Instytut Techniki Budowlanej

Badania naukowe | Prace rozwojowe | Akredytowany Zespół Laboratoriów |
Jednostka notyfikowana nr 1488 | Członek EOTA | Certyfikowane systemy zarządzania ISO 9001, ISO 27001

Raport klasyfikacyjny w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia wg PN-B-02867:2013-06

Nr Umowy: 00978/22/R60NZP

Zleceniodawca	<i>Izopanel Sp. z o.o. ul. Budowlanych 36 80-298 Gdańsk</i>
Przygotowany przez	<i>Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa</i>
Przedmiot raportu	<i>Ściana zewnętrzna z płyt warstwowych IzoWall MWF L/C</i>
Raport klasyfikacyjny nr	<i>00978.1/22/R60NZP</i>
Wydanie numer 1	<i>Egzemplarz nr: 1</i>
Data wydania	<i>21.12.2022</i>
Termin ważności	<i>31.12.2025</i>

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma dwie strony i może być stosowany lub powielany tylko w całości.

1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną *ścianie zewnętrznej z płyt warstwowych IzoWall MWF L/C* zgodnie z zasadami w PN-B-02867:2013-06.

2. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

2.1 Raporty z badań dla badania stopnia rozprzestrzeniania ognia wg PN-B-02867:2013-06

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania
<i>Laboratorium Badań Ogniwych ITB</i>	<i>Izopanel Sp. z o.o.</i>	<i>LZP01-00978/22/R60NZP 15.12.2022</i>	<i>NRO</i>

Opis badanej ściany:

Ściana zewnętrzna z płyt warstwowych IzoWall MWF L/C produkcji firmy Izopanel Sp. z o.o. Grubość IzoWall MWF L/C 40 mm. Okładzina zewnętrzna wykonana z lekko profilowanej blachy stalowej o grubości 0,50 mm. Okładzina wewnętrzna wykonana z lekko profilowanej blachy stalowej o grubości 0,50 mm. Okładziny obustronnie ocynkowane i zabezpieczone powłoką ochronną z lakieru poliesterowego. W płytach warstwowych IzoWall MWF L/C zastosowano rdzeń składający się z dwóch gęstości wełny mineralnej tj. 80 kg/m³ i 110 kg/m³. Technologiczne łączenie lamel mogące występować również na grubości wynikające z procesu produkcyjnego zostało wykonane za pomocą kleju poliuretanowego. Rdzeń z okładzinami połączony za pomocą kleju poliuretanowego.

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	Izopanel Sp. z o.o.	LZP02-00978/22/R60NZP 15.12.2022	NRO

Opis badanej ściany:

Ściana zewnętrzna z płyt warstwowych IzoWall MWF L/C produkcji firmy Izopanel Sp. z o.o. Grubość IzoWall MWF L/C 250 mm. Okładzina zewnętrzna wykonana z lekko profilowanej blachy stalowej o grubości 0,50 mm. Okładzina wewnętrzna wykonana z lekko profilowanej blachy stalowej o grubości 0,50 mm. Okładziny obustronnie ocynkowane i zabezpieczone powłoką ochronną z lakieru poliesterowego. W płytach warstwowych IzoWall MWF L/C zastosowano rdzeń składający się z dwóch gęstości wełny mineralnej tj. 80 kg/m³ i 110 kg/m³. Technologiczne łączenie lamel mogące występować również na grubości wynikające z procesu produkcyjnego zostało wykonane za pomocą kleju poliuretanowego. Rdzeń z okładzinami połączony za pomocą kleju poliuretanowego.

3. Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

3.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-B-02867:2013-06.

3.2 Klasyfikacja

Przedmiot klasyfikacji: Ściana zewnętrzna z płyt warstwowych IzoWall MWF L/C

Stopień rozprzestrzeniania ognia:

NRO

3.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących parametrów określających wyroby składowe:

Ściana zewnętrzna z płyt warstwowych IzoWall MWF L/C produkcji firmy Izopanel Sp. z o.o. Grubość od 40 mm do 250 mm. Okładzina zewnętrzna wykonana z lekko profilowanej lub płaskiej blachy stalowej o grubości 0,50-0,60 mm. Okładzina wewnętrzna wykonana z lekko profilowanej lub płaskiej blachy stalowej o grubości 0,50-0,60 mm. Okładziny obustronnie ocynkowane i zabezpieczone powłoką ochronną z lakieru poliesterowego lub polichlorku winylu PVC lub inne o gramaturze do 200 g/m². W płytach warstwowych IzoWall MWF L/C zastosowano rdzeń składający się z dwóch gęstości wełny mineralnej tj. 80 kg/m³ i 110 kg/m³ z dopuszczalnym technologicznym łączeniem lamel na grubości za pomocą kleju poliuretanowego. Rdzeń z okładzinami połączony za pomocą kleju poliuretanowego.

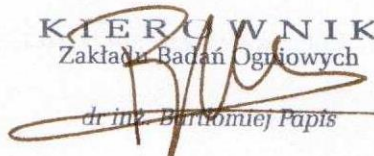
4. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.

Podpisał


inż. Tomasz Gwiżdż

Zaakceptował


KIERUJNIK
Zakładu Badań Ogniwych
dr inż. Bartłomiej Papis